

Doble CNC de alta precisión

Doblamos lámina negra y galvanizada desde calibre 30 hasta 3/16", en piezas de hasta 3.05 m, con ángulos programados y repetibles.



EL SERVICIO

Maquila de doble de lámina con dobladora industrial CNC, desde una pieza especial hasta producción en volumen.

PRECISIÓN CNC

Ángulos y cotas programados: todas las piezas del lote salen iguales, sin ajustes en obra.

A PARTIR DE TU PLANO

Trabajamos con plano acotado o DXF/DWG, y te ayudamos con el desarrollo y el despiece.

ESPESOR	LARGO MÁXIMO	MATERIAL	CONTROL	VOLUMEN
Cal. 30 a 3/16" 0.30 a 4.76 mm	3.05 m Por doble	Negra · Galv. Lámina rollada	CNC Ángulos programados	1 a miles Pieza o producción

PERFILES QUE FABRICAMOS

Cualquier geometría a partir de tu plano

					
Ángulo "L" Esquineros, remates	Canal "U" Marcos, guías, canalones	Perfil "Z" Largueros, traslapes	Canal "C" Montenes, bastidores	Omega Separadores, rieles	Remate especial Cumbreras, botaguas

CAPACIDAD POR CALIBRE

Valores de referencia para diseño

Calibre	Espesor pulg	Espesor mm	Peso kg/m ²	Radio interior mín. mm	Ceja mínima mm
Cal. 30	0.0120	0.305	2.39	≥ 0.5	10
Cal. 28	0.0149	0.379	2.98	≥ 0.5	10
Cal. 26	0.0179	0.455	3.57	≥ 0.5	10
Cal. 24	0.0239	0.607	4.76	≥ 0.6	10
Cal. 22	0.0299	0.759	5.96	≥ 0.8	10
Cal. 20	0.0359	0.912	7.16	≥ 0.9	10
Cal. 18	0.0478	1.214	9.53	≥ 1.2	10
Cal. 16	0.0598	1.519	11.92	≥ 1.5	10
Cal. 14	0.0747	1.897	14.89	≥ 1.9	10
Cal. 12	0.1046	2.657	20.86	≥ 2.7	13
Cal. 10	0.1345	3.416	26.82	≥ 3.4	17
3/16"	0.1875	4.763	37.39	≥ 4.8	24

Espesor nominal del acero base; peso sin recubrimiento. Radio ≈ 1 t y ceja ≈ 5 t (mín. 10 mm) son criterios generales: confírmalos con el área técnica.

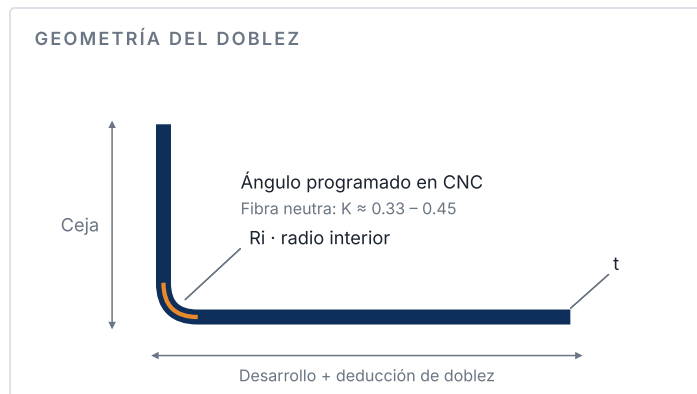
Grupo Bari · BariPanel

Km 8 Carr. Mérida-Valladolid, Hda. San Pedro Noh Pat, Kanasín, Yucatán, México
Tel. (999) 988 0374 · baripanelonline@grupobari.com.mx · www.baripanel.com



Crterios de ingeniería para diseñar piezas dobladas

Recomendaciones para que tu pieza se fabrique a la primera, sin grietas, deformaciones ni ajustes en obra.



Parámetro	Criterio de diseño
Radio interior	$\geq 1 t$ en galvanizado; $\geq 0.5 t$ en negra delgada
Ceja mínima	$\approx 5 t$, nunca menor a 10 mm
Perforaciones	$A \geq 2.5 t + R_i$ de la línea de doblez
Dobles consecutivos	Separación $\geq 3 t$ entre líneas de doblez
Doblado (hem)	Recomendado hasta cal. 18
Cotas del plano	Indica si son exteriores o interiores

RECOMENDACIONES DEL INGENIERO ESTRUCTURAL

- Galvanizado:** radios muy cerrados pueden agrietar la capa de zinc. Respeta el radio mínimo y repara con pintura rica en zinc cualquier daño.
- Espesores gruesos** (cal. 12 a 3/16"): orienta el doblez perpendicular a la dirección de laminación para evitar fisuras en la cara exterior.
- Recuperación elástica:** el acero "regresa" unos grados tras el doblez; el CNC lo compensa, pero indica en tu plano la tolerancia de ángulo que requieres.
- Perfiles estructurales:** la capacidad de un perfil doblado depende de su espesor, geometría y largo. Un ingeniero debe calcularlo conforme a la especificación AISI S100 para perfiles formados en frío.
- Desarrollo:** para piezas de varios dobleces, envía el plano acotado o el DXF. Calculamos el desarrollo con la deducción de doblez real de nuestra máquina.
- Lotes:** en producción, aprueba primero una pieza muestra antes de liberar el lote completo.

POR QUÉ MAQUILAR CON BARIPANEL

Fabricantes a la medida

Cada pieza según tu proyecto, sin medidas estándar que te limiten.

Respuesta rápida

Cotización y asesoría ágiles para que tu obra no se detenga.

Despiece incluido

Calculamos piezas, medidas y cantidades, sin desperdicio.

Soporte técnico

Te acompañamos en este y en tus próximos proyectos.

Entregas en todo México

Llevamos tu pedido a cualquier punto del país.

Corte complementario

Corte slitter y corte láser en la misma planta.

APLICACIONES

Naves industriales

Estructuras metálicas

Ductos

Louvers

Gabinets

Remates de panel

Remates de lámina

Herrería

Estructura ligera

Lámina arquitectónica

Para cotizar envíanos: plano o croquis acotado, calibre y tipo de lámina (negra o galvanizada), largo de cada pieza, cantidad y fecha requerida.

La información de esta ficha es de referencia. BariPanel recomienda que un ingeniero calificado revise y apruebe la aplicación estructural de cada pieza, y no se hace responsable por una aplicación o interpretación incorrecta. BariPanel se reserva el derecho de modificar sin previo aviso los datos aquí expresados.

Grupo Bari · BariPanel

Km 8 Carr. Mérida-Valladolid, Hda. San Pedro Noh Pat, Kanasín, Yucatán, México
Tel. (999) 988 0374 · baripanelonline@grupobari.com.mx · www.baripanel.com

